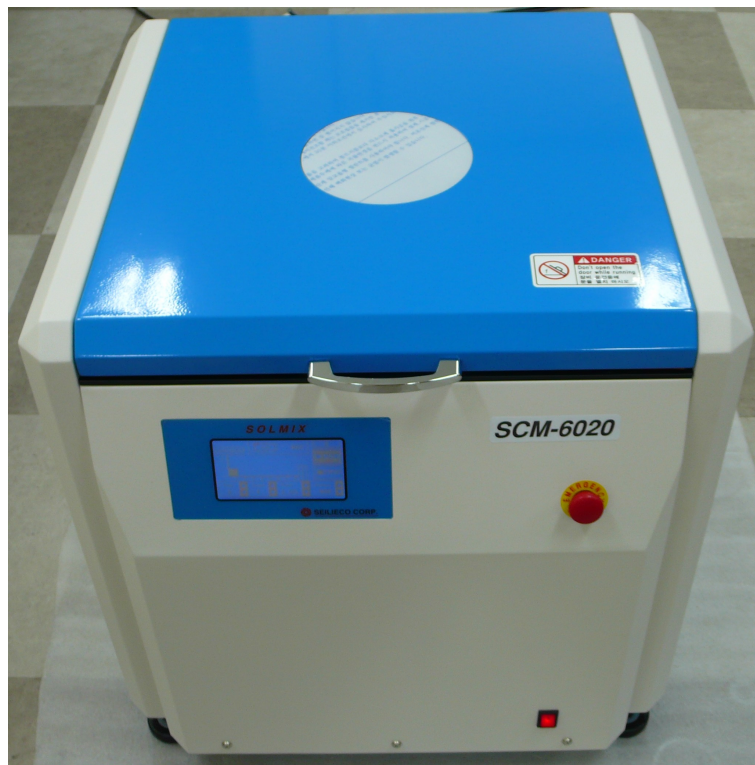


# SOLMIX

SCM-6020



Rev. 170830

세일리코 주식회사

SEILIECO CORP.

경기도 군포시 산본로 101번길 9-3 (당정동)  
TEL : 82-31-429-6462, FAX : 82-31-429-6466  
<http://www.seilieco.com>  
9-3, Sanbon-ro 101beon-gil,  
Gunpo-si, Gyeonggi-do, Rep of Korea.

## - 목 차 -

1. 제품 사양 .....	2
2. 각부 명칭 .....	2
3. 터치 모니터의 사용법 .....	3~5
4. 알람(경고)과 해제 .....	6
5. 제품 사용상 주의사항 .....	7

# 제품보증서 및 A/S 신청서 첨부

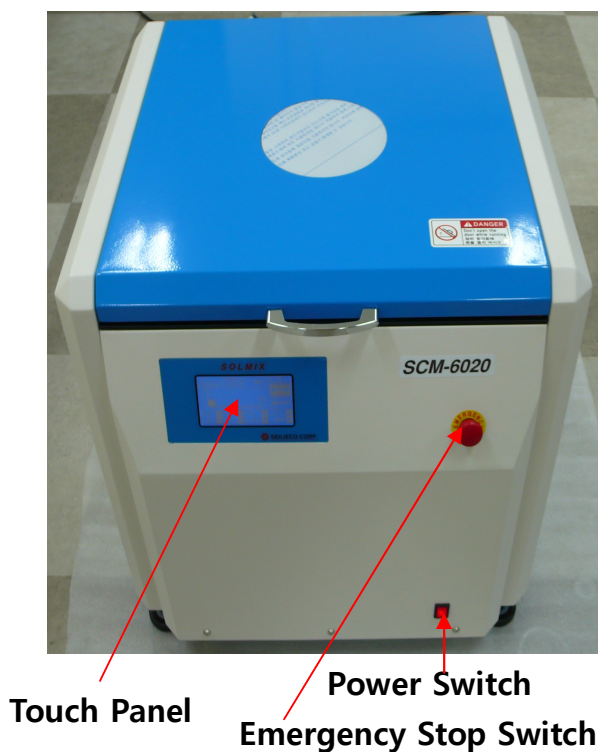
## 1. 제품 사양

본 제품은 공전과 자전의 회전방향 및 속도차이로 교반 및 탈포를 동시에 수행하는 기기입니다.

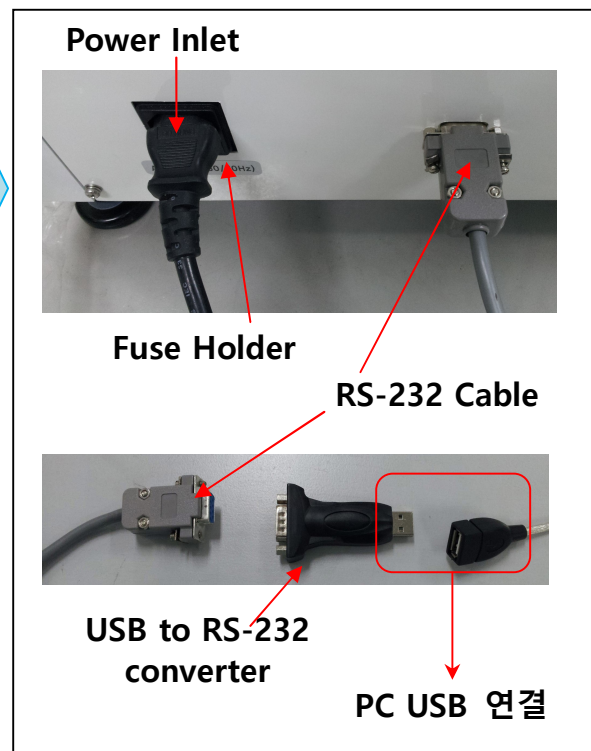
본체 사양	MODEL	SCM-6020
	LAY-OUT	602(W) x 615(D) x 622(H)(Open:1,010) mm
	WEIGHT	98 kg
	POWER INPUT	AC 220, 50Hz/ 60Hz 겸용
장비 사양	공전 속도	200 ~ 600 rpm (설정 : 3 kg : 500 rpm, 1 Kg : 600 rpm)
	자전 속도	공전 대비 1 : 4
	교반 중량	3,160 g (±30g) - 3 Kg Solder Paste 1,080 g (±20g) - 1 Kg Solder Paste
	사용 용기	3,000 g 전용 Barrel용기
메모리기능	입력 가능 프로그램	최대 9 개
	회전속도 입력	200~1000rpm(실 사용 : 200 ~ 600 rpm)
	교반 시간 설정	1초 ~ 99분
	STEP 설정	최대8개

주 : 교반물의 점성 및 점도에 따라 지정 속도에 도달하지 않을 수 있습니다.

## 2. 각부명칭

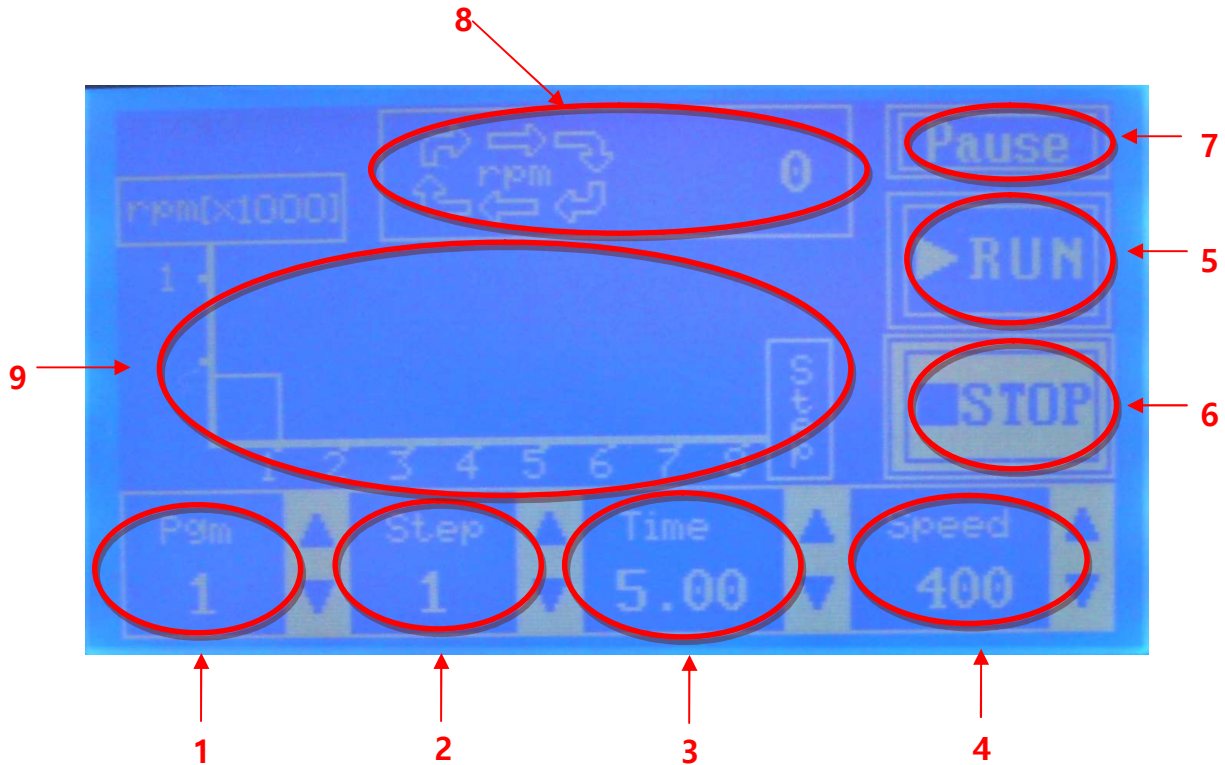


후  
면



### 3.터치 모니터의 사용법

#### 3-1. 기능 설명.



1. **Pgm** : Program을 9종류 까지 설정하여 저장 가능합니다.
2. **Step** : Speed 및 Time을 8단계 까지 지정 가능합니다.
3. **Time** : Step의 설정된 시간만큼 동작합니다. (0.00 ~ 99.00분(0.01step))
4. **Speed** : Step의 설정된 속도만큼 동작합니다. (0, 200 ~ 1000rpm(50step))  
0 으로 설정 시 설정시간만큼 Motor가 정지합니다.  
(본 기계는 3 kg : 500 rpm, 1 Kg : 600 rpm 이하 에서만 정상 동작  
하므로 기본 세팅 이상 설정할 경우 모터 및 회로의 고장 발생의  
원인이 됩니다.)
5. **RUN** : 교반 시작버튼
6. **STOP** : 교반 정지버튼 ( 정지를 하게 되면 Step/Speed/Time이 초기화됩니다.)
7. **Pause** : 교반기 동작 중 일시정지 버튼  
( 일시정지 해제시 중지된 시점부터 연결시작 됩니다. )
8. **rpm** : 교반기의 실제 속도를 rpm으로 표시합니다.( 최대오차 5% )
9. **rpm[x1000]** : Step별 진행률을 그래프로 표시합니다.

#### \*\*참고\*\*

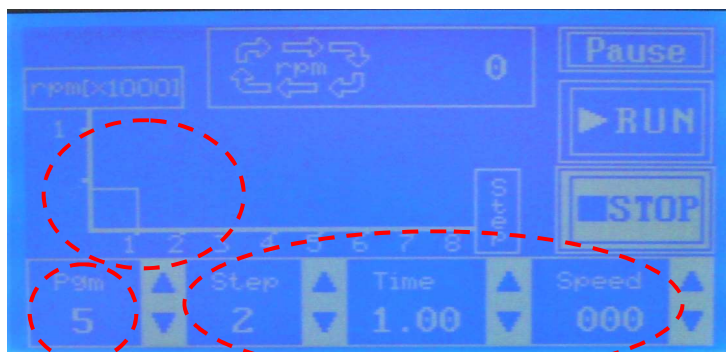
1. 도어 개폐 상태에서는 작동이 되지 않습니다.

### 3-2. 입력 방법.

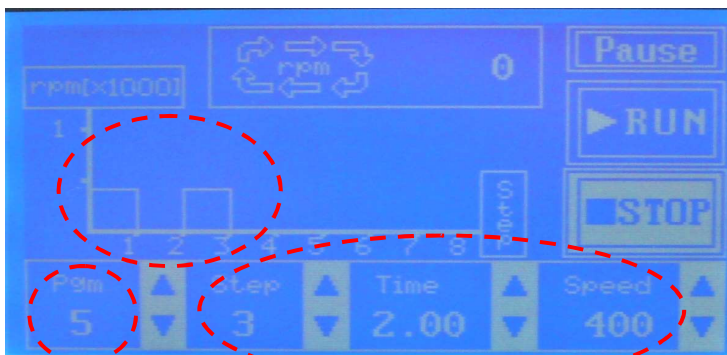
1. Pgm (Program No.)을 선택합니다.
2. Step 선정 후 Time, Speed 지정합니다. (Up/Down Key를 눌러 설정 값을 변경)  
예) “Pgm 5 - 3분 교반 후 1분 정지 후 2분 교반 후 정지” (Speed: 500)



- ① Step 1, Time : 3.00,  
Speed : 400 Setting



- ② Step 2, Time : 1.00,  
Speed : 0 Setting



- ③ Step 3, Time : 2.00,  
Speed : 400 Setting

- ④ 사용하지 않는 Step은  
Time 0, Speed 0 Setting

### 3-3. Program 운영 방법

- (1) 3-2 입력 방법 설명에서와 같이 Pgm (Program No.)을 선택
- (2) Pgm (1 ~ 9)에서 사용할 교반 시간과 방법 설정

**\*\*참고\*\***

SCM 6020 출고 시 기본 Pgm 설정 내용은 아래와 같습니다.

◆ Pgm 1. 4분 교반 후 정지.

Step 1, Time 4.00, Speed 500 Setting

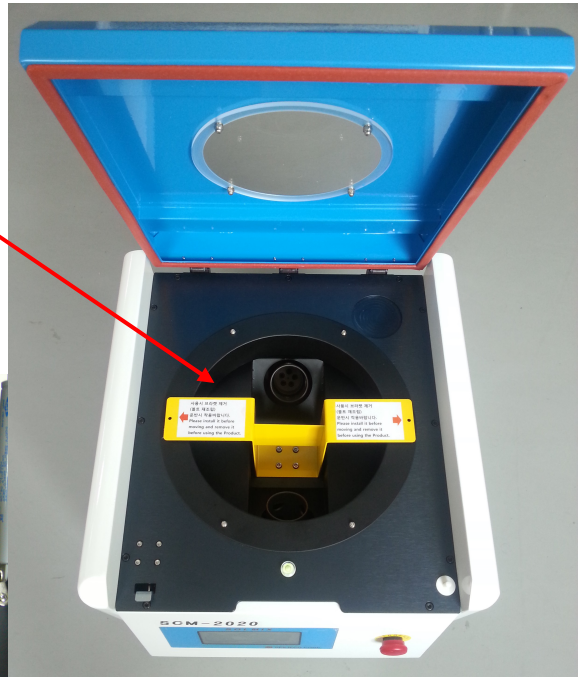
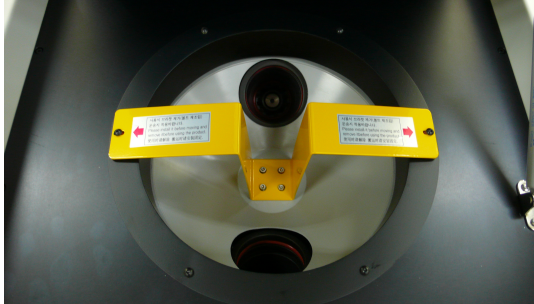
◆ Pgm 2. 2분 교반 후 정지

Step 2, Time 2.00, Speed 600 Setting

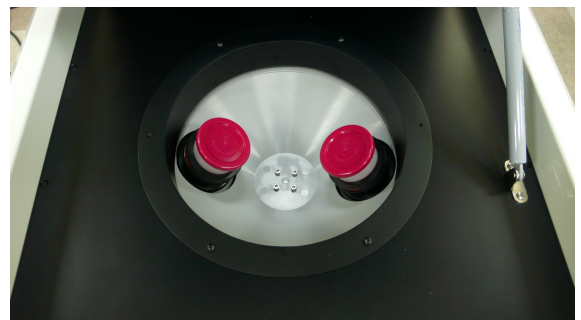
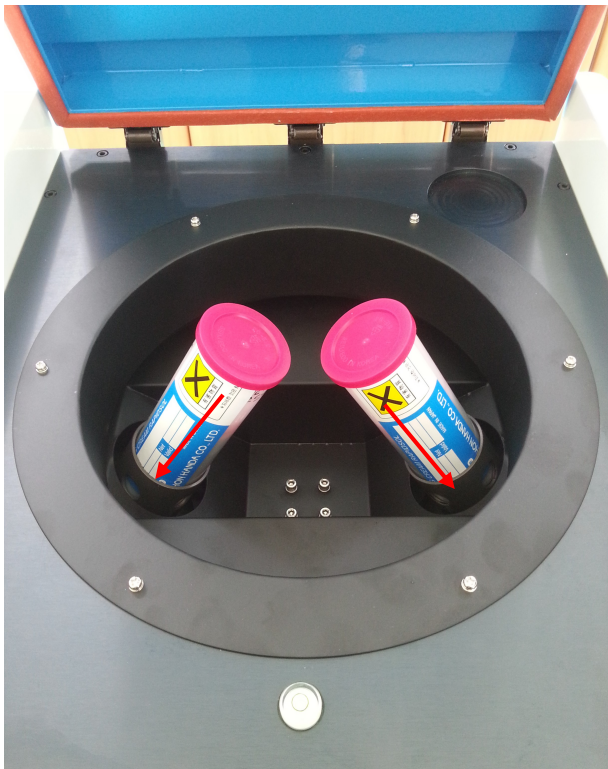


### 3-4. 교반 준비 방법.

1. 이 부분은 운송 시 진동에 대한 안전장치입니다.  
반드시 사용 전 제거하여 주시고  
이동, 운송 시 다시 부착하여  
주시기 바랍니다.



2. 교반 하는 재료와 적합한 용기 (부속용기)를 준비 합니다.  
(3 Kg Solder 또는 1 Kg Solder)
3. 솔더 용기(3 Kg 또는 1 Kg(어댑터포함))를 아래 그림과 같이 삽입합니다.



1 Kg 어댑터 + 1 Kg Solder를 장착한 모습.

#### 4, 알람 (경고) 과 해제

본 장비는 장비 이상 발생시 알람(경고음)이 발생하며 장비는 동작을 하지 않습니다.

1) Door Open (도어 열림)

상부 COVER (도어)가 닫히지 않은 상태로 “RUN” 키를 누르면 발생 합니다

➔ 도어를 닫고 알람 메시지를 터치 하면 해제 됩니다.

2) Balance Alarm (진동 이상 발생)

교반 제품이 규격에 맞지 않거나 교반 중량이 균일하지 않으면 초기 회전 시 강한 진동이 발생 하며 이로 인한 알람이 발생하고 정지하게 됩니다.  
정량 교반을 해 주시기 바랍니다.

➔ 알람 메시지를 터치 하면 해제 됩니다.

3) Emergency (비상 정지)

비상정지 버튼 (우측상단) 을 누르면 발생 합니다.

➔ 비상정지 버튼을 우측으로 돌려서 해제하며, 터치패널의 알람 메시지를 누르면 해제 됩니다.

4) 모터 이상

모터의 이상 발생시 알람이 발생 합니다. 회전체에 이물질의 침투로 인한 모터의 과부하 발생이나 기구의 고장으로 인하여 모터에 무리한 힘이 가해질 경우 발생합니다. 이물질이나 간섭이 되는 원인들을 제거해 줍니다.  
계속해서 알람이 발생하면 A/S를 요청하시기 바랍니다.

5) Emergency (비상 정지)

모터의 회로에 과열이 발생시에도 알람이 발생 합니다.

정해진 회전 수(3 Kg : 500 pm, 1 Kg : 600 rpm) 이상 무리하게 가동 시 세팅 회전수(rpm)에 도달하지 못하여 모터에 과부하로 인한 회로에 과열이 발생 합니다.

➔ 터치패널의 알람 메시지를 누르면 해제 됩니다.

1분 정도 기다린 후 규정 속도로 세팅 후 가동 하시기 바랍니다.

## 5. 제품 사용상 주의 사항

본 제품의 사용에 있어서 다음과 같은 사항은 중요하므로 숙지 하시고 필히 지켜주시기 바랍니다.

- 1) 본 기계의 초기 가동 시 **예비동작을 1회 또는 2회 시킨 후 교반**을 시작하십시오.  
(터치패널의 **조건 변경 시 에도 예비 동작**을 시켜주시면 안정된 교반을 하실 수 있습니다.)
- 2) 본 기계의 교반 **용기는 전용 용기, 균일한 무게**를 사용 하십시오.  
지정된 용기 이외의 용기, 균일하지 못한 무게 사용시 진동이 발생합니다.  
➔ 알람 경고 ➔ 장비 정지
- 3) 지정된 중량을 지켜 주십시오 - 본 장비는 **교반 중량(3 kg x 2, 또는 1 Kg x 2)**로 고정되어 있습니다.
- 4) 장비의 동작은 흔들림이 없는 고정된 장소에서 **수평을 조정**한 후 사용 합니다.
- 5) 장비 운전 중에는 상부 COVER 가 열리지 않습니다.
- 6) 강제로 열려고 하면 장비의 파손과 작업자가 위험할 수 있습니다.

\*\*\* 본 기기는 성능 개선을 위하여 예고 없이 변경될 수 있습니다. \*\*\*